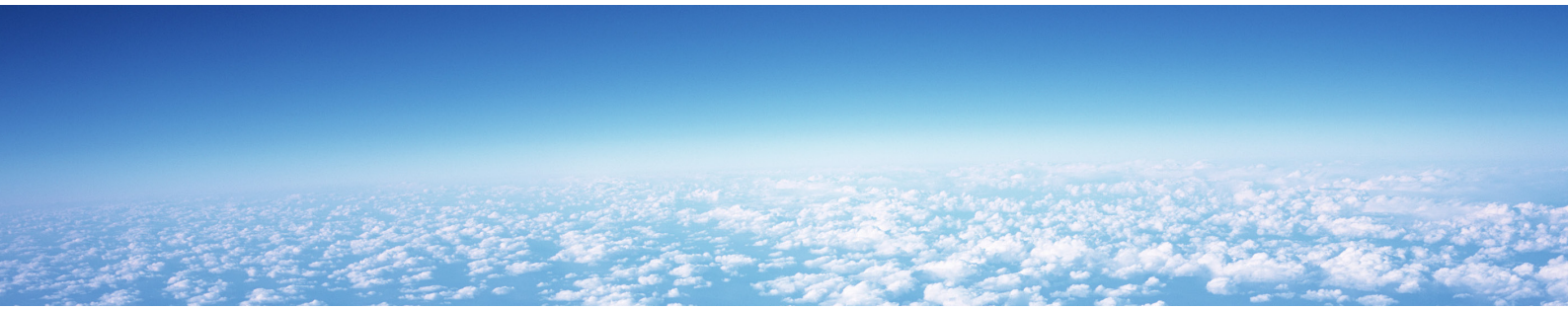
未来志向、世界の一流技術を求めて、今を革新する
計測技術
株式会社レックス

簡易取扱説明書



ハンディ硬さ計
SONOHARD SH-22

©REX CO.,LTD.

1. 測定条件

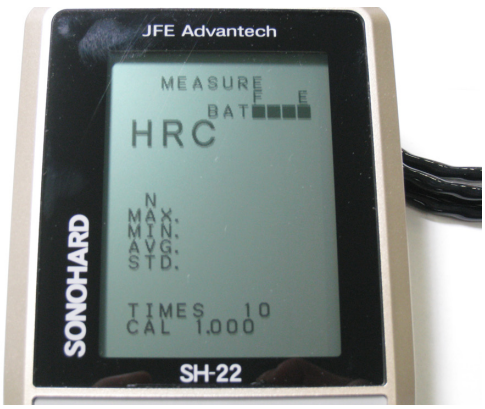
この簡易取扱説明書では校正及び測定は測定回数 10 回の平均値とした場合になります。

- 初めてご使用される方は最初に 10 分程度（力加減などの）練習が必要になります。
- 力加減に関しては一定の力（約 20N：2kgf) で押し当ててください。

2. 測定準備

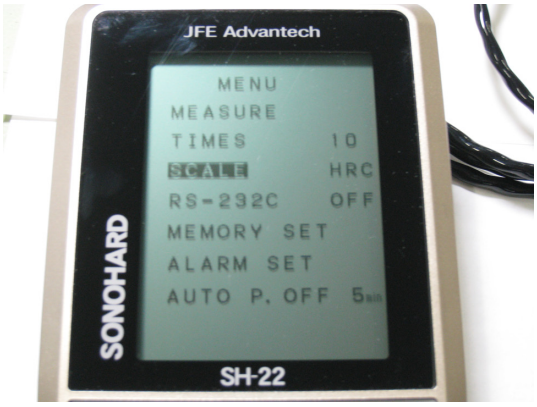
1. 下の写真のように本体とプローブケーブル、プローブをつなぎます。

2. POWER キーを押して電源をいれます。

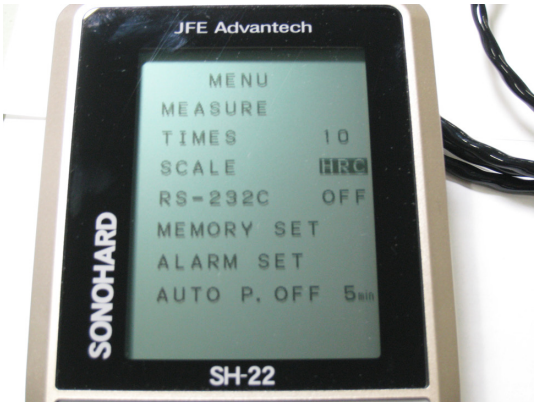


©REX CO.,LTD.

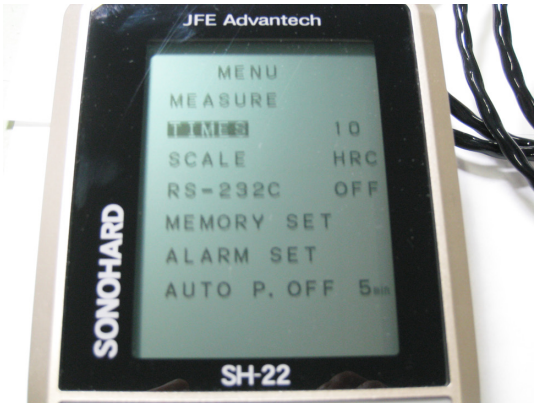
3. MENU キーを押して↓キーで SCALE に合わせます。



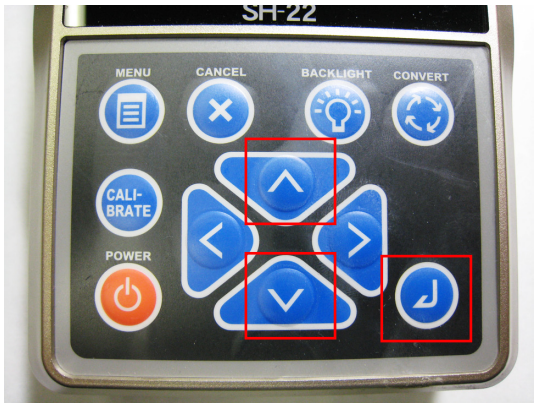
4. ENTER キーを押してカーソルが右に動いたら、↑↓ーで【HRC】に合わせ ENTER キーを押します。

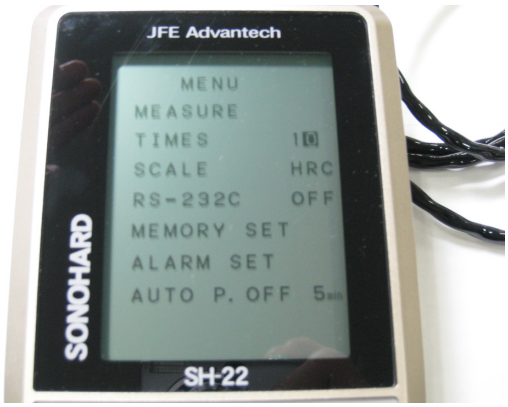


5. ↑キーを押して、カーソルを TIMES に合わせます。

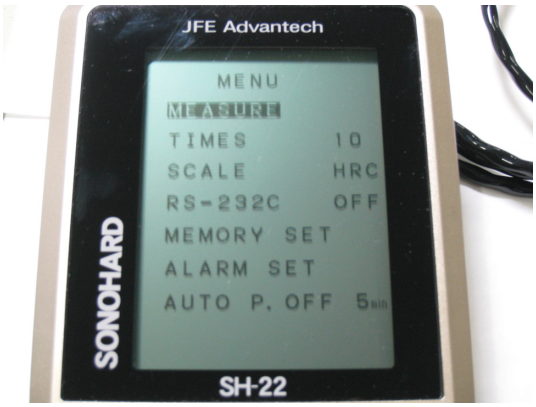


6. ENTER キーを押してカーソルが右に動いたら、↑↓キーで【10】に合わせ ENTER キーを押します。

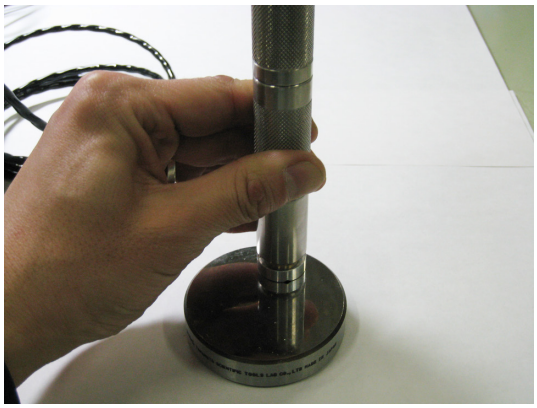




7. ↑キーを押して、カーソルを【MEASURE】に合わせ ENTER キーを押し測定画面に戻ります。

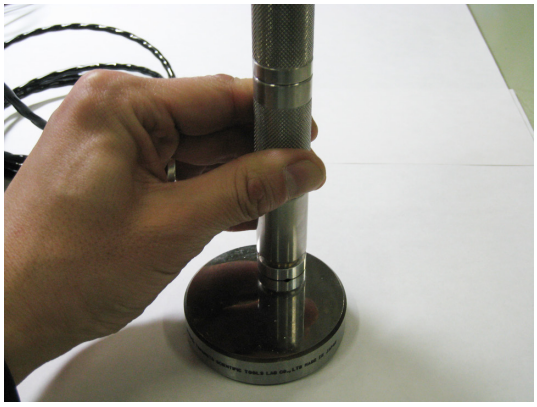


8. プローブを目盛校正用硬さ基準片に押し当て、計測値が表示されたらプローブを離します。

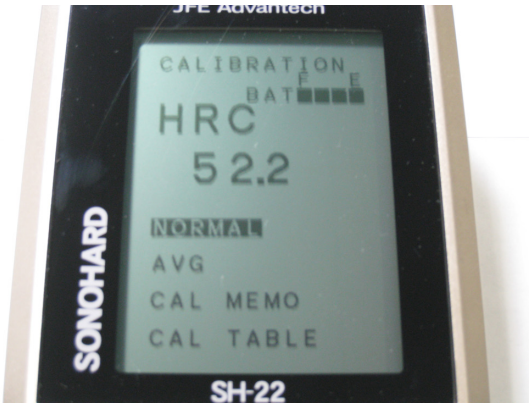


©REX CO.,LTD.

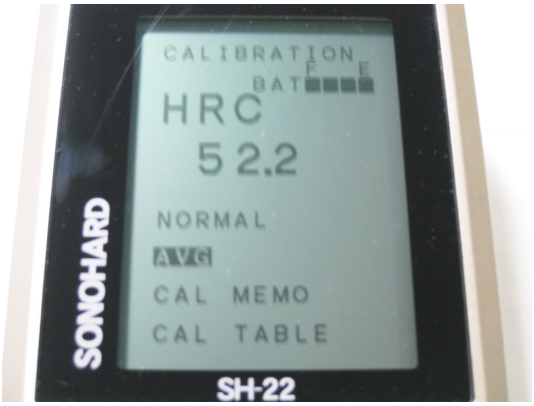
9. 8 を 10 回繰り返します。



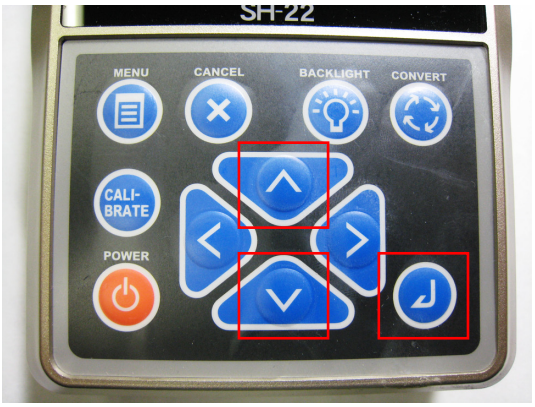
10. CALIBRATE キーを押して、キャリブレーション画面を開きます。



11. ↓キーを押してカーソルを【AVE】に合わせ ENTER キーを押します。

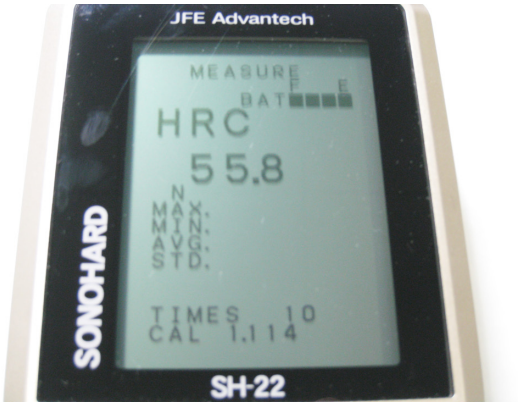


12. ↑↓キーを押して硬さスケールを目盛校正用硬さ基準片に記載してあるスケールに合わせます。



注記	写真では見にくいので、現物にてご確認お願いします。

13. ENTER キーを押してカーソルを左に移動させ CARIBRATE キーを押して測定画面に戻ります。これで校正（キャリブレーション）は終わりです。

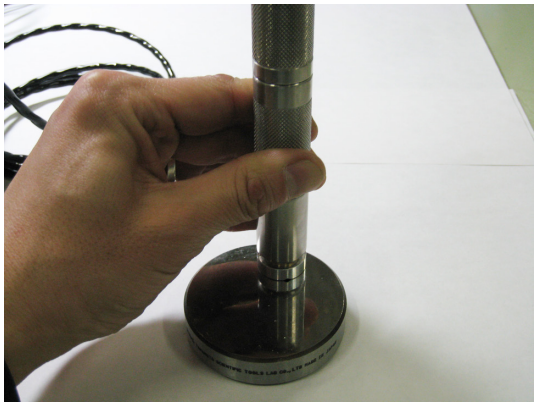


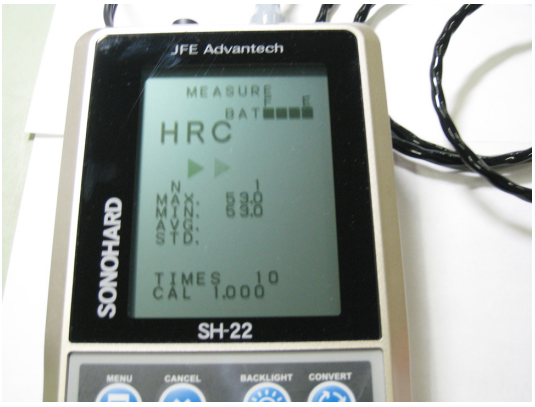
注記	CAL の数値が変わったことをご確認ください。

©REX CO.,LTD.

3. 測定開始

1. 測定方法は操作「8」、「9」です。校正が終わり次第そのまま測定できます。





未来志向、世界の一流技術を求めて、今を革新する
計測技術
株式会社レックス

株式会社レックス
〒662-0934
兵庫県西宮市西宮浜 3 丁目 29 番
TEL 0798-38-6363　FAX 0798-38-6300
http://www.rex-inc.co.jp/